

Химстойкая быстросохнущая винил-эпоксидная грунт-эмаль для антикоррозионной защиты наружной поверхности стальных цистерн, резервуаров, трубопроводов и металлоконструкций нефтегазового и химического комплекса, эксплуатирующихся в агрессивных промышленных средах с высокой коррозионной активностью С4 по ISO 12944 всех макроклиматических районов

ТУ 2312-028-60414707-2014

Рекомендуемое применение

АнтикорХим и **АнтикорХим-МАХХ** предназначены для длительной антикоррозионной защиты наружной поверхности стальных цистерн, резервуаров, трубопроводов и металлоконструкций нефтегазового и химического комплекса, эксплуатирующихся в агрессивных промышленных средах с высокой коррозионной активностью С4 по стандарту ISO 12944, а также в условиях тропического, умеренного и холодного климата, судостроении.

-МАХХ отличается более высокой объемной долей сухого вещества, более высокой толщиной нестекающего слоя и ускоренным временем высыхания. Материал также может применяться в качестве грунтовочного слоя в комплексных системах покрытий с покрывной акрил-полиуретановой эмалью АнтикорУретан.

Особенности материала

- Покрытие эффективно защищает наружные поверхности металлических и железобетонных конструкций от паров, испарений в кислых (до РН - 2,5) и щелочных (до РН - 12,5) средах при температурах до +70 °С;
- Имеет высокую адгезию к оцинкованному железу, алюминию и цветным металлам;
- Наносится в широком диапазоне температур: от -15 °С до +30 °С;
- Широкий диапазон эксплуатации покрытия: от -60 °С до +100 °С, возможен кратковременный (до 60 мин) нагрев до +120 °С.

Сертификация, испытания



ЦНИИПСК им.Мельникова



Категория коррозионной активности

Долговечность лакокрасочной системы, лет

С4 Высокая

от 15 до 25

С5 Очень высокая

от 7 до 15

Технические характеристики

АнтикорХИМ

АнтикорХИМ-МАХХ

Внешний вид и цвет покрытия	Матовое, полуматовое, по каталогу RAL	
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 ± 2	60 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	42 ± 2	53 ± 2
Плотность, г/см ³	1,0 ± 0,1	1,3 ± 0,1
Толщина нестекающего слоя, мкм	180	275
Высыхание до степени 3 (+20 °С), перекрытие, ч	1,5	0,5
Высыхание до степени 5 (+20 °С), кантование, ч	8	5
Жизнеспособность после смешивания компонентов	Не менее 24 часов при (20 ± 2) °С	



Подготовка
поверхности

Стальные поверхности предварительно должны быть обезжирены.
Рекомендуемая подготовка поверхности – очистка до степени Sa 2½, Sa2 по ISO 8501-1, допустимая степень подготовки – St 2 по ISO 8501-1.
Обеспылить;
Оцинкованные поверхности должны быть обезжирены, новую оцинкованную сталь необходимо тщательно отмыть от масел, и придать шероховатость шкуркой или электроинструментами, обеспылить;
Алюминиевые поверхности и поверхности из цветных металлов должны быть обезжирены, зачищены шкуркой или электроинструментами для придания шероховатости, обеспылить.
Поверхность железобетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и предварительно грунтована Грунтом глубокого проникновения «Полипласт Грунт-УР» либо АнтикорХИМ разбавленного на 10 - 15% Разбавителем № 3. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 30 суток.
Ранее окрашенные поверхности: допускается наличие старого лакокрасочного покрытия на основе алкидных, фенольных, виниловых и эпоксидных материалов, имеющего плотное сцепление с подложкой (адгезия методом решётчатых надрезов по ГОСТ 15140 не более 1 балла).

Подготовка
материала

Перед применением основа грунт-эмали и отвердитель тщательно перемешиваются двухвентиковым строительным миксером (400 об/мин) в соотношении, указанном на этикетке отвердителя, до образования однородной массы и выдерживается в течение 10 мин., при необходимости материал разбавляется до рабочей вязкости Разбавителем № 3.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление:
Диаметр сопла – 0,013" - 0,017" (0,33 - 0,43 мм);
Давление – 14 - 16 мПа (140 - 160 бар);
Оптимальное значение вязкости 80-120 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 50-70 см.
Пневматическое распыление:
Диаметр сопла – 1,5 - 2,2 мм;
Давление – 0,2 - 0,4 мПа (2 - 4 бар);
Оптимальное значение вязкости 20 - 50 сек;
Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 30 - 50 см.

Условия нанесения

Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%, при скорости ветра не более 10 м/с.

Расход
АнтикорХИМ | -МАХХ

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	40 40	95 80	100 120
Максимальная	100 160	240 320	250 450

Рекомендуемое
количество слоёв

2

Время высыхания
АнтикорХИМ | -МАХХ

Температура, °С	-15	-5	10	20
На отлип (от пыли), ч	24 20	16 10	2 1	1,5 0,5
До перекрытия (степень 3), ч	36 30	20 14	4 2	2 1
До кантования (степень 5), ч	- -	- -	12 9	6 4,5

Время высыхания материала существенно зависит от температуры и относительной влажности окружающего воздуха.

Ввод изделия в эксплуатацию	Перед началом эксплуатации в агрессивных средах, окрашенное изделие выдерживают при температуре: +20 °C не менее 7 суток; +10 °C не менее 10 суток; +5 °C не менее 14 суток.
Разбавитель	Разбавитель №3
Очистка инструментов	Растворитель Р-4, ацетон, толуол.
Цветостойкость, светостойкость	Как все эпоксидные материалы АнтикорХИМ имеет свойство под воздействием ультрафиолетового излучения незначительно мелировать, что на эксплуатационных свойствах покрытия не отражается.
Общие рекомендации при проведении окрасочных работ	Для обезжиривания сильнозагрязненных поверхностей и в особенности новой оцинкованной стали рекомендуется использовать Растворитель Р-4, ацетон. При окрашивании методом пневматического или безвоздушного распыления мы не рекомендуем превышать предусмотренные давление и расстояние от сопла до поверхности, в противном случае возможно появление эффекта сухого распыла, что отрицательно скажется на внешнем виде и сроке службы покрытия. Температура окрашиваемой поверхности должна быть всегда как минимум на 3 °C выше точки росы. При окрашивании черной, углеродистой стали в качестве первого слоя (грунтовочного) рекомендуется применять материал красно-коричневого цвета, что повысит коррозионную стойкость и срок службы покрытия, а также снизит его общую стоимость в целом.
Меры предосторожности	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты.
Транспортирование и хранение	Грунт-эмаль транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °C до +35 °C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °C до +30 °C, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.
Гарантия изготовителя	Производитель гарантирует при соблюдении технологии окраски срок службы трёхслойного покрытия толщиной 150 - 180 мкм при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов (УХЛ1 и ХЛ1) не менее 15 лет. АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 2312-028-60414707-2014. Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикорХИМ™ — 12 месяцев с даты производства.

Сведения, представленные в технологической карте (ТК), носят информативный характер. Они получены на основе лабораторных испытаний и практического применения, являются общими и не учитывают специфику конкретно взятого объекта. Происходит периодическое совершенствование материалов, поэтому компания «ПКФ Спектр» оставляет за собой право изменять информацию в ТК без уведомления клиентов. При утверждении нового документа предыдущий признается утратившим силу. Применение материала для целей, не обозначенных в данной ТК, необходимо согласовывать с сотрудниками компании. Организация не несёт ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате несоблюдения указанных рекомендаций.