

## Толстослойный эпоксидный состав с высокими токопроводящими свойствами, обеспечивающий высочайшую степень антикоррозионной защиты внутренней поверхности стационарных резервуаров и резервуаров бензовозов для хранения и транспортировки тёмных и светлых нефтепродуктов

ТУ 2312-029-60414707-2013

### Описание

Толстослойный (толщина нестекающего мокрого слоя до 800 мкм) антистатический эпоксидный материал с высоким содержанием основного вещества применяется для длительной (от 15 лет) защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей стационарных резервуаров и резервуаров бензовозов, предназначенных для хранения и транспортировки

светлых и тёмных нефтепродуктов: сырой нефти (с массовой долей содержания серы свыше 3,5%), автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел.

Покрытие на основе Марка М1 (антистатический) – обладает высокими токопроводящими свойствами, сопротивление которого менее  $10^9 \text{ Ом}^* \text{ м}$ , что соответствует нормам СТО ВНИИСТ 7.2-3152-0.036-2011.

Обладает стойкостью к постоянному воздействию температуры до +160 °С.

Материал комплектуется двумя типами отвердителей:

Отвердитель А – применяется при температуре  $(20 \pm 2) \text{ °С}$ .

Отвердитель Б (зимний) – применяется при температуре  $(5 \pm 2) \text{ °С}$ .

### Сертификация, испытания

Заключение о соответствии требованиям ПАО «Газпром» Р 9.1- 010-2010 «Защита от коррозии»

Заключение о соответствии нормативным требованиям к защитным покрытиям внутренней поверхности емкостного оборудования на объектах ПАО «НК Роснефть»

Заключение ФГУП ГосНИИГА о соответствии требованиям к антикоррозионному покрытию резервуаров для хранения АвиаГСМ

Реестр ПАО «НК Роснефть»

### Физические характеристики

Внешний вид и цвет покрытия	Полуглянцевое, кр.-коричневое, серое
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,6 ± 0,05
Массовая доля нелетучих веществ, %	94 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	82 ± 2
Время высыхания до степени 3	Отвердитель А - 24 часа при $(20 \pm 2) \text{ °С}$ Отвердитель Б (зимний) - 24 часа при $(5 \pm 2) \text{ °С}$ - 4 часа при $(20 \pm 2) \text{ °С}$
Жизнеспособность после смешивания компонентов при $(20 \pm 2) \text{ °С}$	40 минут с отвердителем А 1,5 часа с отвердителем Б



## Нанесение

**Подготовка поверхности** Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть обезжирена, очищена абразивоструйным способом до степени Sa2 или Sa2 ½ либо механизированным до степени St2 или St3 по ISO 8501-1 и обеспылена.

Поверхность железобетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и предварительно загрунтована пропиткой СпектрБетон-праймер.

**Подготовка материала** Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются миксером в соотношении указанном в паспорте качества на материал.

После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.

**Способ нанесения** Безвоздушное распыление, для небольших участков – кисть, валик.  
Диаметр сопла: от 0,017" (0,43 мм) - 0,021" (0,53 мм).  
Давление: 180 - 250 бар.

**Условия нанесения** Рекомендуемая температура при производстве окрасочных работ:  
От +20 °С до +35 °С при использовании Отвердителя А  
От +5 °С до +35 °С при использовании Отвердителя Б (зимний)

Расход	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	100	125	175
Максимальная	600	730	1050
Рекомендуемая	175	220	300

**Рекомендуемое количество слоев** 2

Время высыхания с отвердителем Марки А	Температура, °С			
	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	36	24	18	14
До перекрытия (степень 3), ч	48	32	24	18

Время высыхания с отвердителем Марки Б	Температура, °С			
	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	10	4	3	1
До перекрытия (степень 3), ч	24	12	4	3

**Разбавитель** Разбавитель № 20

**Очистка инструментов** Р-4, Р-4А

**Ввод покрытия в эксплуатацию** Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:  
+18 °С не менее 15 суток;  
+10 °С не менее 20 суток;  
+5 °С не менее 30 суток.

## Общие рекомендации при проведении окрасочных работ

После смешивания компонентов материал необходимо выработать строго в соответствии со временем его жизнеспособности.

При необходимости материал разбавляется Разбавителем № 20, но в количестве не более 8% от массы.

Время высыхания материала существенно зависит от температуры окружающего воздуха. Окрасочные работы не рекомендуется производить при температуре ниже +5 °С.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

После окончания проведения окрасочных работ всё оборудование необходимо немедленно тщательно промыть.

## Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня.

Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

## Транспортирование и хранение

Грунт-эмаль транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °С до +35 °С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

## Гарантия изготовителя

Производитель гарантирует при соблюдении технологии окраски срок службы двухслойного покрытия толщиной 350 мкм в условиях постоянного воздействия нефтепродуктов и химических веществ не менее 15-ти лет.

АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 2312-029-60414707-2013.

Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикорБЭП™ — 24 месяца с даты производства.