

Толстослойный эпоксидный состав с высоким сухим остатком, обеспечивающий максимальную степень антикоррозионной защиты внутренней поверхности резервуаров, различных металлоконструкций и гидротехнических сооружений от самого широкого спектра химических веществ

ТУ 2312-029-60414707-2013

Описание

Толстослойный (толщина нестекающего мокрого слоя до 800 мкм) эпоксидный материал с высоким содержанием сухого остатка применяется для длительной (от 15 лет) защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей резервуаров для хранения самого широкого спектра агрессивных веществ:

автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, сырой нефти (с массовой долей содержания серы свыше 3,5%), смазочных масел, морской и технической воды, спиртов и алифатических растворителей, разбавленных кислот, моющих средств, высококонцентрированных щелочей, сточных вод, сжиженных газов (водно-газовых смесей), метанола.

Обладает стойкостью к постоянному воздействию температуры до +160 °С и выдерживает пропарку до +180 °С.

Грунт-эмаль применяется для антикоррозионной защиты наружной поверхности резервуаров и трубопроводов тепловых сетей при эксплуатации под теплоизоляцией.

Грунт-эмаль применяется в качестве самостоятельного покрытия для наружной поверхности резервуаров при подземной эксплуатации и в атмосферных условиях при отсутствии высоких декоративных требований к покрытию.

Возможно применение в комплексных системах для наружной поверхности резервуаров и металлоконструкций с эмалью АнтикорУретан.

Материал комплектуется двумя типами отвердителей:

Отвердитель А рекомендуется применять – при температуре от (20 ± 2) °С.

Отвердитель Б (зимний) рекомендуется применять – при температуре от (5 ± 2) °С.

Сертификация, испытания



Заключение о соответствии требованиям ПАО «Газпром» Р 9.1- 010-2010 «Защита от коррозии»



Заклучение о соответствии нормативным требованиям к защитным покрытиям внутренней поверхности емкостного оборудования на объектах ПАО «НК Роснефть»



Заклучение ФГУП ГосНИИГА о соответствии требованиям к антикоррозионному покрытию резервуаров для хранения АвиаГСМ



Реестр ПАО «НК Роснефть»

Заклучение РН-БашниПиНефть сохранение защитных свойств после воздействия трансформаторного масла при температуре + 160 °С



Протокол НПЦ Самара по испытаниям после выдержки в 50% NaOH при температуре (35 ± 3) °С и 12% HCL при температуре (35 ± 3) °С



Заклучение НПЦ Самара прогнозируемый срок службы под постоянным воздействием воды - 25 лет.



Физические характеристики

Внешний вид	Полуглянцевое покрытие	
Основные цвета	Серый, Красно-коричневый. Возможен выпуск других цветов по палитре RAL.	
Плотность, г/см ³	1,6 ± 0,05	
Массовая доля нелетучих веществ, %	94 ± 2	
Объемная доля нелетучих веществ, %	82 ± 2	
Вязкость	Тиксотропная	
Термостойкость:	до 160 °С	
Время высыхания до степени 3	Отвердитель А	Отвердитель Б
20 ± 2 °С	24	4
5 ± 2 °С	—	24
Жизнеспособность после смешивания компонентов при (20 ± 2) °С	Отвердитель А - не менее 40 минут, Отвердитель Б – 1,5 часа.	

Нанесение

Подготовка поверхности	<p>Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть обезжирена, очищена абразивоструйным способом до степени Sa2 ½ и обеспылена. В отдельных случаях допускается струйная очистка до степени Sa2 либо механизированная до степени St3, минимальная допустимая шероховатость покрытия 40 Rz.</p> <p>Поверхность железобетона должна быть полностью очищена от загрязнений, обеспылена и пропитана эпоксидными грунтовками с высокой проникающей способностью Полипласт-ЭП или БриджГард-ЭП.</p>
Подготовка материала	<p>Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно перемешиваются миксером в соотношении указанном в паспорте качества на материал.</p> <p>После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.</p>
Способ нанесения	<p>Безвоздушное распыление, для небольших участков – кисть, валик. Диаметр сопла: от 0,017" (0,43 мм) - 0,021" (0,53 мм). Давление: 180 - 250 бар.</p>
Условия нанесения	<p>Рекомендуемая температура при производстве окрасочных работ: От +20 °С до +35 °С при использовании Отвердителя А От +5 °С до +35 °С при использовании Отвердителя Б</p>

Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м ²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	100	125	175
Максимальная	300	370	530
Рекомендуемая	175	220	300

Рекомендуемое количество слоев

2

Время высыхания с отвердителем Марки А

Температура, °С	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	36	24	18	14
До перекрытия (степень 3), ч	48	32	24	18

Время высыхания с отвердителем Марки Б

Температура, °С	5	10	20	30
На отлип (от пыли), ч	10	4	3	1
До перекрытия (степень 3), ч	24	12	4	3

Разбавитель

Разбавитель № 20

Очистка инструментов

Р-4, Р-4А

Ввод покрытия в эксплуатацию

Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре:

- +18 °С не менее 15 суток;
- +10 °С не менее 20 суток;
- +5 °С не менее 30 суток.

Общие рекомендации при проведении окрасочных работ

Расчётный срок службы покрытия (от 15 лет) достигается при степени подготовки поверхности не ниже Sa2 ½ по ISO 8501-1.

При необходимости материал разбавляется Разбавителем № 20, но в количестве не более 8% от массы.

Время высыхания материала существенно зависит от температуры окружающего воздуха. Окрасочные работы не рекомендуется производить при температуре ниже +5 °С.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

После окончания проведения окрасочных работ всё оборудование необходимо немедленно тщательно промыть.

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня.

Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Транспортирование и хранение

Грунт-эмаль транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °С до +35 °С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантия изготовителя

Производитель гарантирует при соблюдении технологии окраски срок службы двухслойного покрытия толщиной 350 мкм в условиях постоянного воздействия нефтепродуктов и химических веществ не менее 15-ти лет.

АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 2312-029-60414707-2013.

Гарантийный срок хранения грунт-эмали АнтикорБЭП™ — 24 месяца с даты производства.

Сведения, представленные в технологической карте (ТК), носят информативный характер. Они получены на основе лабораторных испытаний и практического применения, являются общими и не учитывают специфику конкретно взятого объекта. Происходит периодическое совершенствование материалов, поэтому компания «ПКФ Спектр» оставляет за собой право изменять информацию в ТК без уведомления клиентов. При утверждении нового документа предыдущий признается утратившим силу. Применение материала для целей, не обозначенных в данной ТК, необходимо согласовывать с сотрудниками компании. Организация не несёт ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате несоблюдения указанных рекомендаций. Более подробная информация по материалу содержится в технологическом регламенте.