

Быстросохнущая универсальная алкидная грунтовка для антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения, эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы умеренного, умеренно-холодного и холодного климата (У1, УХЛ1 и ХЛ1) по ГОСТ 15150 с коррозионной активностью С2, С3 по ГОСТ34667 (ISO 12944).

ТУ 20.30.12-080-60414703-2022

Описание	Грунтовка предназначена для антикоррозионной защиты металлоконструкций гражданского и промышленного назначения в качестве межоперационного покрытия или в системе комплексной антикоррозионной защиты на основе алкидных, акриловых, виниловых и эпоксидных материалов.
Область применения	Широко применяется при строительстве быстровозводимых зданий, торговых комплексов, стадионов и прочих гражданских объектов, а также промышленных предприятий с невысоким уровнем агрессивности атмосферы. Применяется в качестве операционного грунта, чтобы в результате доставки от завода до объекта защитить металлоконструкции от образования ржавчины на металлической поверхности. Обладает атмосферо- и маслостойкостью, устойчива к воздействию моющих средств, а также обеспечивает высокие физико-механические свойства.
Физические характеристики	
Внешний вид	Однородная матовая поверхность
Цвет покрытия	Стандартный цвет красно-коричневый / согласно каталогу RAL Classic K7, о возможности колеровки в выбранном цвете необходима консультация с сотрудником компании.
Теоретический расход материала на 1 слой покрытия на 50 мкм	200 г/м ²
Плотность, г/см ³	1,3 ± 0,1
Массовая доля нелетучих веществ, %	57 ± 2
Объемная доля нелетучих веществ, %	42 ± 2
Время высыхания до степени 3, не более	60 минут при 20 ± 2 °C
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопла 4 мм при 20 ± 2 °C)	45 ± 2
Адгезия, баллы, не более (ГОСТ 31149)	1
Адгезия к металлу, МПа, не менее (ГОСТ 32299)	2,5



Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2) °С, ч, не менее (по ГОСТ 9.403 метод А),

Вода H ₂ O	24
3% р-ра хлористого натрия (NaCl)	24
Минерального масла	48

Нанесение

Условия нанесения	Температура окружающей среды от +5 °С до +35 °С. Относительная влажность воздуха до 80%. Температура поверхности нанесения от +5 °С до +35 °С. Температура поверхности всегда должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы. Нанесение подготовленного материала происходит на подготовленную и зачищенную поверхность. Материал не требует предварительного грунтования поверхности.
Подготовка поверхности	Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть очищена от грязи или отслаивающейся ржавчины и обезжирена при помощи органического растворителя (P-4, P-646 и тд.), после чего зачищена абразивоструйным способом до степени Sa2 ½, либо механизированным - до степени St3 по ISO 8501-1. Затем проводят обеспыливание поверхности сухим чистым воздухом. Рекомендованная шероховатость поверхности Rz после абразивоструйной очистки 30-50 мкм (ISO 8503-1).
Подготовка материала	Перед применением проверить герметичность тары, выдержать грунтовку при комнатной температуре не менее чем в течение 8 часов. После вскрыть крышку и тщательно перемешать продукт двухвенчиковым строительным миксером по всему объему тары в течение 2-3 мин. Использовать материал в течение 24 часов после перемешивания.
Способ нанесения	Безвоздушное нанесение Диаметр сопла: от 0,013" (0,33 мм) - 0,017" (0,43 мм). Давление: 10 – 20 МПа (100 - 200 бар) Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 50-70 см Пневматическое нанесение Диаметр сопла 1,5-2,2 мм Давление: 0,2 – 0,4 Мпа (2 – 4 бар) Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности – 30-50 см В труднодоступных местах кисточка и меховой длинношерстный валик.
Условия нанесения	Рекомендуемая температура при производстве окрасочных работ: От +5 °С до +35 °С

Расход

Нанесение материала	Толщина плёнки 1 слой, мкм		Теоретический расход, г/м²
	Сухая	Мокрая	
Минимальная	15	35-40	60
Максимальная	25	55-60	100
Рекомендуемая	20	45-50	80

Рекомендуемое количество слоев

2

Время высыхания

Температура, °C	5	10	20	35
До перекрытия (степень 3), ч	6	3	1	0,5
Полная сушка (ввод в эксплуатацию), сут	5	3	1	0,5

Разбавитель

Разбавитель № 10

Очистка инструментов

Ксилол, Р-4, Р-5

Общие рекомендации при проведении окрасочных работ

При необходимости материал разбавляется Разбавителем №, но в количестве не более 10% от массы.

Время высыхания материала существенно зависит от температуры окружающего воздуха. Окрасочные работы не рекомендуется производить при температуре ниже +5 °C.

После окончания проведения окрасочных работ всё оборудование необходимо немедленно тщательно промыть.

Несоблюдение рекомендаций по нанесению может привести к дефектам финишного покрытия или отслаиванию материала от металлической поверхности

Меры предосторожности

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. При недомогании незамедлительно обратиться к врачу.

Транспортирование и хранение

Грунтовку транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -30 °C до +30 °C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре -20 °C до +30 °C, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантия изготовителя

АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 20.30.12-080-60414707-2022.

Гарантийный срок хранения грунтовки ГФ-021 — 12 месяцев с даты производства.

Сведения, представленные в технологической карте (ТК), носят информативный характер. Они получены на основе лабораторных испытаний и практического применения, являются общими и не учитывают специфику конкретно взятого объекта. Происходит периодическое совершенствование материалов, поэтому компания «ПКФ Спектр» оставляет за собой право изменять информацию в ТК без уведомления клиентов. При утверждении нового документа предыдущий признается утратившим силу. Применение материала для целей, не обозначенных в данной ТК, необходимо согласовывать с сотрудниками компании. Организация не несёт ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате несоблюдения указанных рекомендаций. Более подробная информация по материалу содержится в технологическом регламенте.