

Протекторная антикоррозионная быстросохнущая эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинкового порошка

ТУ 20.30.12-010-60414707-2022

Описание Грунтовка на основе эпоксидной смолы и полиамидного отвердителя с высоким содержанием цинкового порошка.
Материал двухупаковочный.

Рекомендуемое применение Для антикоррозионной защиты металлоконструкций из черной углеродистой и оцинкованной стали, эксплуатирующихся в особо агрессивных атмосферных условиях с коррозионной активностью C5, CX по ИСО 12944.
Грунтовка широко применяется в комплексной антикоррозионной системе с материалами: АнтикорПраймер-ЭП, АнтикорПраймер-УР, АнтикорУретан, АнтикорБЭП-М и с другими материалами на эпоксидной, перхлорвиниловой и полиуретановой основе.

Особенности

- Быстрое время высыхания, не более 1 часа при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$;
- Высокое содержание цинка, соответствует требованиям международного стандарта ISO 3549 (DIN 55969);
- Обладает высокой адгезией к металлической поверхности.

Физические характеристики

| | |
|------------------------------------|--|
| Цвет покрытия | Металлический серый |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | 85 ± 2 |
| Объемная доля нелетучих веществ, % | 55 ± 3 |
| Плотность, г/см ³ | $2,8 \pm 0,05$ |
| Время высыхания на отлип | Не более 1 часа при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ |
| Время высыхания до ст.3 | Не более 3 часов при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ |
| Жизнеспособность | Не менее 8 часов при $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ |



Нанесение

Подготовка поверхности Окрашиваемая металлическая поверхность предварительно должна быть обезжирена, очищена абразивоструйным способом до степени не ниже Sa2 ½ и обеспылена.

Подготовка материала Перед применением необходимо тщательно перемешать основу миксером не менее 2 мин. Затем добавляют отвердитель в пропорции, указанной на этикетке, и перемешивают готовый материал не менее 3 мин перед применением.
После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.

Способ нанесения Безвоздушное распыление, для небольших участков – кисть, валик.

Диаметр сопла: 0,015" (0,38 мм) – 0,021" (0,53 мм);

Давление: не менее 150 бар;

Расход

| Нанесение материала | Толщина плёнки 1 слой, мкм | | Теоретический расход, г/м ² |
|---------------------|----------------------------|--------|--|
| | Сухая | Мокрая | |
| Минимальная | 40 | 75 | 215 |
| Максимальная | 80 | 145 | 430 |
| Рекомендуемая | 50 | 90 | 270 |

Рекомендуемое количество слоёв 1 - 2

Время высыхания

| Температура, °С | -5 | 5 | 10 | 20 | 30 |
|------------------------------|----|----|-----|----|-----|
| На отлип (от пыли), ч | 10 | 4 | 1,5 | 1 | 0,5 |
| До перекрытия (степень 3), ч | 20 | 15 | 5 | 3 | 1 |

Разбавитель Разбавитель № 24

Очистка инструментов Р-4, Р-4А

Общие рекомендации при проведении окрасочных работ Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.
После смешивания компонентов материал необходимо выработать строго в соответствии со временем его жизнеспособности, при температуре +20 °С это время составляет не более 8 часов.
При необходимости материал разбавляется Разбавителем № 24.
Время высыхания материала существенно зависит от температуры окружающего воздуха.
Окрасочные работы не рекомендуется производить при температуре ниже 5 °С. Однако допускается их проводить при минус 5 °С, при определённых условиях.
После окончания проведения окрасочных работ всё оборудование необходимо тщательно промыть.

**Меры
предосторожности**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня.
Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

**Транспортирование
и хранение**

Грунтовку транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35 °С до +35 °С, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков.

В упакованном виде грунтовка должна храниться в закрытых, неотапливаемых помещениях при температуре -30 °С до +30 °С, исключив попадание на неё прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантия изготовителя

АО «ПКФ Спектр» при соблюдении всех предусмотренных условий перевозки и хранения, дает гарантию на соответствие материала требованиям ТУ 20.30.12-010-60414707-2022.

Гарантийный срок хранения материала — 12 месяцев с даты производства.